



## Nastri trasportatori modulari Caratteristiche dei modelli standard

### Dati tecnici:

|                                             |                      |
|---------------------------------------------|----------------------|
| - Larghezza nastro                          | da - a 50 ÷ 500 mm   |
| - Lunghezza nastro                          | da - a 500 ÷ 3000 mm |
| - Velocità nastro normale                   | 5 m/min.             |
| - Collegamento elettrico monofase o trifase | 220V / 380V - 50 Hz  |

### Generalità

I nastri trasportatori modulari vengono utilizzati nell'evacuazione degli sfridi dagli stampi di tranciatura, nella raccolta dei pezzi stampati sia metallici che di materia plastica dagli stampi, nel collegamento di più presse nello stampaggio in linea con asservimento automatico o manuale.



## Convoyeurs modulaires à bande Caractéristiques des modèles standard

### Données techniques:

|                                          |                      |
|------------------------------------------|----------------------|
| - Largeur bande                          | de - à 50 ÷ 500 mm   |
| - Longueur bande                         | de - à 500 ÷ 3000 mm |
| - Vitesse bande                          | 5 m/min.             |
| - Connexion électrique mono- ou triphasé | 220V / 380V - 50 Hz  |

### Utilisation

Les convoyeurs modulaires à bande sont employés pour l'évacuation des déchets de découpage, pour ramasser des pièces métalliques ou en plastique produits avec outils de découpage ou moules, pour la connexion des presses en ligne, à commande manuelle ou automatique.



## Modulare Förderbänder Eigenschaften der Standardmodelle

### Technische Daten:

|                                                   |                         |
|---------------------------------------------------|-------------------------|
| - Bandbreite                                      | von - bis 50 ÷ 500 mm   |
| - Bandlänge                                       | von - bis 500 ÷ 3000 mm |
| - Normale Bandgeschwindigkeit                     | 5 m/min.                |
| - Elektrischer Einphasen- oder Drehstromanschluss | 220V / 380V - 50 Hz     |

### Allgemeines

Die modularen Förderbänder können zur Beseitigung der Abfälle, die beim Formzuschnitt entstehen, zum Aufnehmen formgepresster Stücke aus Metall oder Kunststoff oder bei der Verbindung mehrerer Pressen beim Reihen-Formstanzen mit automatischer oder manueller Verriegelung eingesetzt werden.



## Modular belt conveyors Characteristics of standard models

### Technical data:

|                                             |                         |
|---------------------------------------------|-------------------------|
| - Width of belt                             | from - to 50 ÷ 500 mm   |
| - Length of belt                            | from - to 500 ÷ 3000 mm |
| - Belt speed                                | 5 m/min.                |
| - Electrical connection mono or three-phase | 220V / 380V - 50 Hz     |

### Features

The modular belt conveyors are used for scrap evacuation from blanking and punching dies, for collection of printed or moulded pieces from dies and moulds, for the connection of more presses in line, with manual or automatic control.



## Cintas transportadoras modulares Características de los modelos estandar

### Datos técnicos:

|                                             |                      |
|---------------------------------------------|----------------------|
| - Ancho cinta                               | de - a 50 ÷ 500 mm   |
| - Largo cinta                               | de - a 500 ÷ 3000 mm |
| - Velocidad cinta normal                    | 5 m/min.             |
| - Conexión eléctrica monofásica o trifásica | 220V / 380V - 50 Hz  |

### Normas generales

Las cintas transportadoras modulares se utilizan para la evacuación de los recortes de los moldes de cortadura, para la recolección de las piezas moldeadas sea metálicas sea de material plástico de los moldes, para la unión de más prensas durante el moldeo en línea con el sistema de control automático o manual.